



CORSO BASE SULLA TECNOLOGIA DI STAMPAGGIO AD INIEZIONE APPLICATA AL PVC E AGLI ALTRI MATERIALI UTILIZZATI DAL COMMITTENTE

1 giornata

ARGOMENTI PREVISTI DAL PIANO FORMATIVO

A) INTRODUZIONE ALLE MATERIE PLASTICHE CON FOCUS SU PVC-U, PP, ABS, POM. (4 ORE)

- Focus sui materiali utilizzati dal Committente.
- Confronto fra le loro morfologie, proprietà comportamentali durante la trasformazione e dei relativi manufatti.

B) CORSO BASE SULLA TECNOLOGIA DI STAMPAGGIO AD INIEZIONE APPLICATA AL PVC E AGLI ALTRI MATERIALI UTILIZZATI DAL COMMITTENTE. (8 ORE).

- La pressa: breve descrizione dei componenti e relative funzioni, funzione dell'unità di chiusura e suo funzionamento, funzione e componenti dell'unità di plastificazione.
- Vite e sue caratteristiche: cosa avviene all'interno del cilindro di plastificazione.
- Comportamento dei polimeri allo stato "fuso" (elementi base di reologia pratica)
- Panoramica sugli stampi e loro caratteristiche peculiari.
- Le fasi del ciclo di stampaggio, loro importanza e influenza sulla qualità della produzione.

C) CORSO AVANZATO SULLA TECNOLOGIA DI STAMPAGGIO A INIEZIONE (8 ORE)

- Comportamento dei polimeri allo stato "fuso" (elementi avanzati di reologia teorica e pratica, curve reologiche e PVT).
- Evoluzione e gestione delle pressioni nel ciclo di stampaggio.
- La gestione termica dello stampo: come metterla a punto e perché.
- Analisi delle problematiche di processo e di prodotto.
- Le principali difettosità: possibili cause e possibili rimedi.