



CONTROLLO STATISTICO DI PROCESSO e CONTROLLO DI QUALITA'

2 giornate

PROGRAMMA

CONTROLLO DELLA QUALITA' IN ACCETTAZIONE - 4 ore

- Logiche del controllo qualità
- Definizione delle procedure di campionamento e dei piani di controllo
- Come svolgere una adeguata registrazione dei risultati
- I metodi di analisi sul granulo: DSC, umidità, MFI, viscosità

CONTROLLO STATISTICO DEI PROCESSI PRODUTTIVI – 4 ore

- La significatività dei piani di controllo, dei metodi di analisi e delle specifiche di prodotto
- La misura: ripetibilità e riproducibilità
- Cause comuni e cause speciali di variabilità
- Principi base di statistica: gli istogrammi di frequenza, la distribuzione normale, il significato di media e deviazione standard

CARATTERIZZAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE: PROVE FISICHE E MECCANICHE – 4 ore

- Caratteristiche fisiche delle principali materie plastiche (PE, PP)
- Caratteristiche meccaniche (anche in termini comparativi tra le famiglie prima indicate)
- La simulazione del comportamento reale (dard test, invecchiamento termico,...)

CARATTERIZZAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE: PROVE CHIMICHE E TERMICHE – 4 ore

- Umidità
- Misure del peso molecolare
- Resistenza alla degradazione termica
- Comportamento in cristallizzazione
- Rigidità dielettrica



