



CORSO DI FORMAZIONE PER TECNICI DI STAMPAGGIO

Durata: 40 h – moduli didattici da 5 h ciascuno

Tipologia di partecipanti

Operatori macchina, capituono, manutentori e qualità

Per la parte pratica, saranno organizzati gruppi di massimo 8 allievi

PROGRAMMA

Il programma delle giornate è stato definito per rispettare le esigenze produttive dell'azienda committente.

PRIMA GIORNATA

- Tipi di materiali e loro principali caratteristiche chimiche, meccaniche e termiche
- Distinzione tra Amorfi e Semicristallini
- Ritiri dei materiali
- Dimensionamento dei canali di alimentazione
- Utilizzo dei rimacinati
- Altre tecniche di stampaggio

SECONDA GIORNATA

- Canali caldi
- Dimensionamento dei canali di alimentazione
- Pulizia delle camere calde
- Difetti di stampaggio: discussione di alcune problematiche presenti nel reparto produttivo

DALLA III ALLA VIII GIORNATA

- Deumidificazione dei materiali e difettosità derivante dalla degradazione del materiale, presenza di umidità nel granulo e cicli di stampaggio errati
- Processo di plastificazione: come scegliere una vite in base alla materia prima da lavorare
- L'importanza delle termoregolazione di uno stampo: variabili nel ciclo produttivo
- Principali difetti di stampaggio derivanti dal materiale, dalla progettazione e da un errato ciclo produttivo
- Ottimizzazione del ciclo di stampaggio: impostazione dei principali parametri (pressione, velocità di iniezione, tempi e temperatura stampo) in funzione del manufatto e del materiale
- Esercitazioni pratiche in reparto produttivo: analisi e correzione delle difettosità
- Test finale di apprendimento

